

Exportadas un total de 27 entidades.

---

**Estudio higiénico de los niveles de ruido en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004**

**Título :** Estudio higiénico de los niveles de ruido en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004

**Autor Principal :** CONFEDERACIÓN REGIONAL DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE MURCIA (CROEM)

**Autor Secundario :** INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL

**Descripción :** Estudio higiénico de los niveles de ruido en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004

**Código Acción :** IT-0165/2003

**Acción :** 680 - ASISTENCIA TÉCNICA EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 237 - Corte, tallado y acabado de la piedra

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de la Región de Murcia

**Palabra Clave :** Dosimetría

**Palabra Clave :** Ruido

**Palabra Clave :** Sector del mármol

**Estado :** Producto publicado

**Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo cortabloques**

**Título :** Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo cortabloques

**Autor Principal :** CONFEDERACIÓN REGIONAL DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE MURCIA (CROEM)

**Autor Secundario :** INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL

**Descripción :** Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo cortabloques

**Código Acción :** IT-0165/2003

**Acción :** 680 - ASISTENCIA TÉCNICA EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias :** 3 - Ergonomía

**CNAE :** 237 - Corte, tallado y acabado de la piedra

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Carga física

**Palabra Clave :** Informe de situación

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Sector del mármol

**Estado :** Producto publicado



**Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora**

**Título :** Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora

**Autor Principal :** CONFEDERACIÓN REGIONAL DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE MURCIA (CROEM)

**Autor Secundario :** INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL

**Descripción :** Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora

**Código Acción :** IT-0165/2003

**Acción :** 680 - ASISTENCIA TÉCNICA EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias :** 3 - Ergonomía

**CNAE :** 237 - Corte, tallado y acabado de la piedra

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Carga física

**Palabra Clave :** Informe de situación

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Sector del mármol

**Estado :** Producto publicado



**Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora**

**Título** : Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora

**Autor Principal** : CONFEDERACIÓN REGIONAL DE ORGANIZACIONES EMPRESARIALES DE MURCIA (CROEM)

**Autor Secundario** : INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL

**Descripción** : Estudio sobre manipulación manual de cargas en el sector del mármol de la Región de Murcia, año 2004: puesto de trabajo pulidora

**Código Acción** : IT-0165/2003

**Acción** : 680 - ASISTENCIA TÉCNICA EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias** : 3 - Ergonomía

**CNAE** : 237 - Corte, tallado y acabado de la piedra

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Carga física

**Palabra Clave** : Informe de situación

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Sector del mármol

**Estado** : Producto publicado

## Guía de buenas prácticas preventivas en plantas de hormigón preparado

**Título** : Guía de buenas prácticas preventivas en plantas de hormigón preparado

**Autor Principal** : ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario** : CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción** : Guía de buenas prácticas preventivas en plantas de hormigón preparado

**Código Acción** : IT-0069/2004

**Acción** : 922 - CAMPAÑA INFORMATIVA SOBRE BUENAS PRÁCTICAS PREVENTIVAS EN PLANTAS DE FABRICACIÓN DE HORMIGÓN DE PYMES EN ANDALUCÍA

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE** : 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Equipo de protección individual

**Palabra Clave** : Hormigón

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Estado** : Producto publicado

**Legislación que afecta al sector de la fabricación de productos minerales no metálicos**

**Título** : Legislación que afecta al sector de la fabricación de productos minerales no metálicos

**Autor Principal** : COMISIONES OBRERAS DE NAVARRA

**Autor Secundario** : INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA Y LABORAL DE NAVARRA

**Descripción** : Legislación que afecta al sector de la fabricación de productos minerales no metálicos

**Código Acción** : IT-0099/2003

**Acción** : 614 - ASAMBLEAS INFORMATIVAS EN MATERIA PREVENTIVA EN LOS DISTINTOS SECTORES DE LA ECONOMÍA NAVARRA

**Materias** : 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE** : 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Normativa

**Estado** : Producto publicado

**Riesgos y acciones preventivas en la fabricación de artículos cerámicos**

**Título** : Riesgos y acciones preventivas en la fabricación de artículos cerámicos

**Autor Principal** : UNIÓN GENERAL DE TRABAJADORES CASTILLA Y LEÓN

**Autor Secundario** : COMISIÓN PERMANENTE CONSEJO REGIONAL DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL DE CASTILLA Y LEÓN

**Descripción** : Riesgos y acciones preventivas en la fabricación de artículos cerámicos

**Código Acción** : IT-0091/2003

**Acción** : 606 - SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA PREVENTIVA DE UGT CASTILLA Y LEÓN

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 234 - Fabricación de otros productos cerámicos

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Sector cerámica y vidrio

**Estado** : Producto publicado

[Empty box]

## **Estudio de las causas y propuestas de medidas preventivas para la disminución de la siniestralidad en la industria del vidrio**

**Título :** Estudio de las causas y propuestas de medidas preventivas para la disminución de la siniestralidad en la industria del vidrio

**Autor Principal :** LABORSALUS MSP, S.L.

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción :** Informe de situación de las condiciones de trabajo en relación con los riesgos laborales en el sector del vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Justificación finalidad del estudios: - Objetivos y alcance del estudio. 4. Metodología. 5. Vidrio: definición y características del proceso productivo: - El vidrio. - Composición y propiedad del vidrio. - Actividad y proceso productivo. 6. Riesgos laborales en el sector del vidrio plano: - Recepción de la materia prima. - Tratamiento de la materia prima. - Corte y empaquetado. - Almacenamiento y expedición. - Riesgos químicos en la industria del vidrio. 7. Análisis de la situación del sector del vidrio en materia de seguridad y salud: - percepción de los trabajadores del sector. - Percepción de los responsables y expertos del sector en materia de seguridad y salud. 8. Modalidad de la gestión preventiva y su aplicación en el sector. 9. Coordinación de actividades empresariales. 10. Procedimiento de actuación en caso de accidentes: - Papel de los delegados de prevención en la gestión de los accidentes de trabajo. 11. Conclusiones finales. 12. Bibliografía y referencia normativa. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores de la industria del vidrio.

**Código Acción :** IS-0115/2009

**Acción :** 3461 - ESTUDIO DE LAS CAUSAS Y PROPUESTA DE MEDIDAS PREVENTIVAS PARA LA DISMINUCIÓN DE LA SINIESTRALIDAD EN LA INDUSTRIA DEL VIDRIO.

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Condiciones de trabajo

**Palabra Clave :** Enfermedad profesional

**Palabra Clave :** Accidente de trabajo

**Palabra Clave :** Técnicas cuantitativas

**Palabra Clave :** Técnicas cualitativas

**Palabra Clave :** Metodología preventiva

**Palabra Clave :** Delegado de prevención

**Palabra Clave :** Coordinación de actividades empresariales

**Palabra Clave :** Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Palabra Clave :** Siniestralidad



**Estado** : Producto publicado

## Guía de buenas prácticas para la identificación y prevención de los factores de riesgo higiénico en el sector del vidrio

**Título :** Guía de buenas prácticas para la identificación y prevención de los factores de riesgo higiénico en el sector del vidrio

**Autor Principal :** SGS TECNOS, S.A.

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción :** Guía de acción preventiva para hacer frente a los riesgos higiénicos específicos del sector del vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Presentación del proyecto. 2. Introducción: - Sectores productivos. - Proceso productivo. - Puestos de trabajo. 3. El trabajo, los riesgos y la salud. 4. Consulta y participación de las trabajadoras y trabajadores. 5. Información y formación de las trabajadoras y trabajadores. 6. Clasificación de los agentes higiénicos. 7. Riesgos higiénicos y medidas preventivas: Ficha 1. Ruido. Ficha 2. Vibraciones. Ficha 3. Iluminación. Ficha 4. Ambiente térmico. Ficha 5. Radiaciones. Ficha 6. Químicos. Ficha 7. Biológicos. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores de la industria del vidrio.

**Código Acción :** IS-0117/2009

**Acción :** 3462 - GUÍA AUDIOVISUAL DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA IDENTIFICACIÓN Y PREVENCIÓN DE LOS FACTORES DE RIESGO HIGIÉNICO EN EL SECTOR DEL VIDRIO

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Riesgo químico

**Palabra Clave :** Formación en prevención

**Palabra Clave :** Información

**Palabra Clave :** Sustancias peligrosas

**Palabra Clave :** Riesgo biológico

**Palabra Clave :** Riesgo físico

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Buenas prácticas

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Estado :** Producto publicado

## Formación en reciclaje: Manual PRL

**Título :** Formación en reciclaje: Manual PRL

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario :** CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción :** Manual formativo sobre los riesgos específicos y las medidas preventivas y de control a aplicar en los trabajos relacionados con el sector del hormigón. Los contenidos se dividen en unidades didácticas y son las siguientes: 1. Conciencia preventiva: - Prevenir siempre. - Normas de seguridad. 2. Conceptos básicos sobre prevención: - Repaso sobre legislación y definiciones. - Básicas en prevención de riesgos laborales. 3. Riesgos en el sector de fabricación de hormigón: - Riesgos frecuentes en una planta de fabricación de hormigón. Medidas preventivas. - Riesgos en los puestos de trabajo y medidas a seguir. 4. Riesgos ergonómicos: - Manipulación manual de cargas. 5. Riesgos psicosociales: - Estrés laboral. Prevenirlo es también importante. 6. Emergencias y accidentes graves. - Planes de actuación en la empresa: Sistemas PAS. - Actuaciones ante un incendio. Producto final destinado a empresas y trabajadores del sector del hormigón en la Comunidad autónoma de Andalucía.

**Código Acción :** IT-0069/2009

**Acción :** 3541 - ELABORACION DE MANUAL PARA EL RECICLAJE FORMATIVO EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES, PARA LOS TRABAJADORES DE PYMES ANDALUZAS FABRICANTES DE HORMIGÓN PREPARADO.

**Materias :** 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE :** 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Manipulación manual de cargas

**Palabra Clave :** Riesgo psicosocial

**Palabra Clave :** Riesgo ergonómico

**Palabra Clave :** Cultura preventiva

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Emergencias

**Palabra Clave :** Formación en prevención

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de Andalucía

**Estado :** Producto publicado

## **Manual de procedimientos de trabajos seguros para los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado**

**Título :** Manual de procedimientos de trabajos seguros para los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario :** CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción :** Manual procedimental que establece las pautas a seguir para realizar trabajos seguros en los diferentes procesos de fabricación y distribución de hormigón armado. Los contenidos son los siguientes: 1. El sector de la fabricación y distribución de hormigón preparado. Puestos de trabajo. Accidentes más comunes. Procedimientos de trabajo seguros (PTS) a elaborar. 2. Procedimientos de trabajos genéricos. - Qué hacer a la hora de iniciar una tarea. - Procedimiento a seguir a la hora de subir o bajar al camión y/o maquinaria. - Procedimiento a seguir durante la manipulación de cargas pesadas. 3. Procedimientos de trabajo específicos. - Puestos de dosificador operario de mantenimiento en la planta de hormigón. - Maquinista de cargadora. - Puesto de Chófer de camión hormigonera. - Puesto de Chófer de camión bomba de hormigonar. - Puesto de Chófer de camión cisterna de cemento. - Puesto de Chófer de camión bañera. 4. Trabajos peligrosos. Permisos especiales. - Trabajos en altura. - Trabajos en caliente (soldadura). - Espacios confinados. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores de la Comunidad de Andalucía.

**Código Acción :** IT-0384/2008

**Acción :** 2812 - ELABORACIÓN Y DIFUSION DE MANUAL DE PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO SEGUROS PARA LOS DIFERENTES PROCESOS EN LA FABRICACION Y DISTRIBUCIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO PARA PYMES ANDALUZAS FABRICANTES DE HORMIGON

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Accidente de trabajo

**Palabra Clave :** Procedimientos

**Palabra Clave :** Maquinaria

**Palabra Clave :** Hormigón

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Sector de la construcción

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de Andalucía

**Estado :** Producto publicado

## Riesgos higiénicos y ergonómicos en el sector de la fabricación de ladrillos y tejas de arcilla cocida

**Título :** Riesgos higiénicos y ergonómicos en el sector de la fabricación de ladrillos y tejas de arcilla cocida

**Autor Principal :** SGS TECNOS, S.A.

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción :** Guía de acción preventiva destinada a controlar y evitar los riesgos higiénicos y ergonómicos derivados de los trabajos en fábricas de ladrillos y tejas de arcilla. El contenido es el siguiente: 1. Estudio del sector en materia preventiva: - Introducción al sector. - Objeto y alcance del proyecto. - Convenio Colectivo estatal de fabricantes de tejas, ladrillos y piezas especiales de arcilla cocida. - Organización preventiva en el sector. 2. Estudio técnico del sector: - Metodología empleada. - Determinación de los puestos de trabajo objeto del estudio: personal de producción. - Informe de situación sobre la exposición a contaminantes: agentes físicos/químicos en el sector de fabricación de ladrillos y tejas. - Informe de análisis de carga ergonómica. 3. Accidentes de trabajo y enfermedades profesionales en el trabajo. Siniestralidad laboral en el sector: - Introducción. - Siniestralidad en el sector. Estadísticas oficiales sobre enfermedades profesionales. - Siniestralidad en el sector. Estadísticas oficiales sobre accidentes de trabajo. 4. Estudio cualitativo del sector: - Introducción. - Resultados. 5. Estudio cuantitativo del sector: - Introducción. - Indicadores sociodemográficos. - Organización laboral. - Percepción de los riesgos laborales. - Hábitos y estilos de vida. - Otros indicadores de salud. - Trastornos músculo esqueléticos. 6. ANEXO. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector de ladrillos y tejas de arcilla cocida.

**Código Acción :** IS-0057/2009

**Acción :** 3274 - RIESGOS HIGIENICOS Y ERGONOMICOS EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE LADRILLOS Y TEJAS DE ARC.COCIDA "GUÍA TEC. DE PREVENCIÓN Y VIGILANCIA DE LA SALUD PARA EL CONTROL DE LOS RIESGOS Y EEP"

**Materias :** 2 - Higiene industrial

**CNAE :** 2332 - Fabricación de ladrillos, tejas y productos de tierras cocidas para construcción

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Salud laboral

**Palabra Clave :** Sector tejas, ladrillos y arcilla cocida

**Palabra Clave :** Agente químico

**Palabra Clave :** Agente físico

**Palabra Clave :** Enfermedad profesional

**Palabra Clave :** Accidente de trabajo

**Palabra Clave :** Siniestralidad

**Palabra Clave :** Riesgo ergonómico

**Estado :** Producto publicado

## **Guía práctica para la coordinación de actividades empresariales para la prevención de riesgos laborales en el sector cerámico**

**Título :** Guía práctica para la coordinación de actividades empresariales para la prevención de riesgos laborales en el sector cerámico

**Autor Principal :** UNIMAT PREVENCIÓN SOCIEDAD DE PREVENCIÓN, S.L. UNIPERSONAL

**Autor Secundario :** FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción :** Guía informativa sobre las acciones y responsabilidades a seguir en aquellas empresas del sector cerámico donde se dé la concurrencia de actividades y sea necesaria una gestión específica en materia de coordinación de actividades empresariales. Los contenidos son los siguientes: 1. Concurrencia de trabajadores de varias empresas en un mismo centro de trabajo. 2. Concurrencia de trabajadores de varias empresas en un centro de trabajo del que un empresario es titular. 3. Concurrencia de trabajadores de varias empresas en un centro de trabajo cuando existe un empresario principal. 4. Trabajadores de ETTs. 5. Medios de coordinación. 6. Derechos de los representantes de los trabajadores. 7. Anexo. 8. Normativa de referencia. Producto final dirigido prioritariamente a empresas y trabajadores del sector cerámico.

**Código Acción :** IS-0087/2009

**Acción :** 3130 - APLICACIÓN INFORMATICA PARA LA COORDINACIÓN DE ACTIVIDADES EMPRESARIALES.

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 2332 - Fabricación de ladrillos, tejas y productos de tierras cocidas para construcción

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Trabajador

**Palabra Clave :** Recurso preventivo

**Palabra Clave :** Procedimientos

**Palabra Clave :** Normativa

**Palabra Clave :** Responsabilidades

**Palabra Clave :** Empresa

**Palabra Clave :** Empresa de trabajo temporal

**Palabra Clave :** Lugar de trabajo

**Palabra Clave :** Coordinación de actividades empresariales

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Estado :** Producto publicado

## **Guía sobre la coordinación de actividades empresariales en el sector de la fabricación y transporte de hormigón preparado**

**Título :** Guía sobre la coordinación de actividades empresariales en el sector de la fabricación y transporte de hormigón preparado

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario :** CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción :** Guía sobre la coordinación de actividades empresariales en el sector de la fabricación y transporte de hormigón preparado

**Código Acción :** IT-0086/2005

**Acción :** 1105 - PLAN DE ASISTENCIA TÉCNICA PARA LA DIVULGACIÓN DEL RD 171/2004 EN EL SECTOR DE PYMES ANDALUZAS DE FABRICANTES DE HORMIGÓN: GUÍA PRÁCTICA

**Materias :** 8 - Gestión de la prevención de riesgos laborales

**CNAE :** 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Empresa de trabajo temporal

**Palabra Clave :** Documentación

**Palabra Clave :** Subcontratación

**Palabra Clave :** Normativa

**Palabra Clave :** Coordinación de actividades empresariales

**Palabra Clave :** Sector del hormigón preparado

**Estado :** Producto publicado

## Guía de prevención de riesgos laborales en el sector de fabricación de ladrillos y tejas de arcilla cocida

**Título** : Guía de prevención de riesgos laborales en el sector de fabricación de ladrillos y tejas de arcilla cocida

**Autor Principal** : STUDIOS MEDOS DOS SL

**Autor Secundario** : FEDERACIÓN DE INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y AGRO DE LA UGT (FICA-UGT)

**Descripción** : Guía de prevención de riesgos laborales en el sector de fabricación de ladrillos y tejas de arcilla cocida

**Código Acción** : IS-0071/2005

**Acción** : 1090 - TEJAS Y LADRILLOS:UNA VISIÓN PREVENTIVA

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 233 - Fabricación de productos cerámicos para la construcción

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Herramienta

**Palabra Clave** : Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave** : Sector tejas, ladrillos y arcilla cocida

**Estado** : Producto publicado



**Manual de normas e instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio**

**Título :** Manual de normas e instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio

**Autor Principal :** SGS TECNOS, S.A.

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Manual que recoge las normas e instrucciones técnicas preventivas que permiten garantizar pautas de seguridad en los trabajos de reparación y mantenimiento de la maquinaria de conformación del vidrio en las actividades de mayor riesgo en la fabricación de envases de vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Estudio del sector en materia preventiva. 2. Estudio técnico del sector. - Metodología empleada. - Determinación de los puestos de trabajo. - El proceso de conformado de vidrio: relación de operaciones que se realizan con maquinaria. - Procedimientos de trabajo: Normas e instrucciones técnicas preventivas. - Riesgos generales para la fábrica. - Formación dirigida a trabajadores. 3. Estudio cualitativo. 4. Conclusiones y propuestas de mejora. 5. ANEXO: Glosario de términos. Producto final destinado prioritariamente a empresas y sectores del sector.

**Código Acción :** IS-0157/2008

**Acción :** 2474 - "ELABORACIÓN DE MANUAL DE NORMAS E INSTRUCCIONES TÉCNICAS PREVENTIVAS PARA LAS ACTIVIDADES DE MAYOR RIESGO EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE ENVASES DE VIDRIO"

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave :** Cultura preventiva

**Palabra Clave :** Formación en prevención

**Palabra Clave :** Riesgo de accidente

**Palabra Clave :** Técnicas cualitativas

**Palabra Clave :** Maquinaria

**Palabra Clave :** Instrucciones técnicas de acreditación

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Estado :** Producto publicado

## **Normas e Instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio**

**Título :** Normas e Instrucciones técnicas preventivas para las actividades de mayor riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio

**Autor Principal :** SGS TECNOS, S.A.

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Fichas informativas sobre riesgos y medidas preventivas dirigidas a operarios de maquinaria y personal de mantenimiento en actividades de alto riesgo en el sector de fabricación de envases de vidrio. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Actuaciones generales en materia de prevención de riesgos laborales en la zona de la máquina IS. 3. Actuaciones a realizar desde el punto de vista preventivo en determinadas operaciones con la máquina IS. 4. Equipos de protección individual (EPI's). Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector.

**Código Acción :** IS-0157/2008

**Acción :** 2474 - "ELABORACIÓN DE MANUAL DE NORMAS E INSTRUCCIONES TÉCNICAS PREVENTIVAS PARA LAS ACTIVIDADES DE MAYOR RIESGO EN EL SECTOR DE FABRICACIÓN DE ENVASES DE VIDRIO"

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 231 - Fabricación de vidrio y productos de vidrio

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Maquinaria

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Trabajador

**Palabra Clave :** Riesgo de accidente

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Sector cerámica y vidrio

**Estado :** Producto publicado

## Manual de asistencia técnica en prevención de riesgos laborales: Transformación y manipulación de plástico

**Título :** Manual de asistencia técnica en prevención de riesgos laborales: Transformación y manipulación de plástico

**Autor Principal :** EUROQUALITY S.L.U

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Manual de prevención de riesgos laborales en el sector de la transformación y manipulación de plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Situación de la prevención de riesgos laborales en el sector. 2. Organización de la prevención en la empresa. 3. Procedimientos seguros en el trabajo. 4. Equipos de protección. 5. Señalización de seguridad y salud. 6. Medidas de emergencia y primeros auxilios. 7. Evaluación de riesgos laborales. 8. Accidentes / Incidentes de trabajo. 9. Anexos. 10. Bibliografía. Producto final destinado prioritariamente a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción :** IS-0044/2007

**Acción :** 1536 - Asesoramiento y buenas prácticas para la prl en las empresas dedicadas a la transformación y manipulación de plásticos

**Materias :** 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE :** 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Equipo de protección individual

**Palabra Clave :** Evaluación de riesgos

**Palabra Clave :** Siniestralidad

**Palabra Clave :** Señalización de seguridad

**Palabra Clave :** Equipo de protección colectiva

**Palabra Clave :** Coordinación de actividades empresariales

**Palabra Clave :** Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave :** Organización del trabajo

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Estado :** Producto publicado

## Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Título** : Riesgos psicosociales en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Autor Principal** : NOVOTEC CONSULTORES SA

**Autor Secundario** : FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción** : Guía de análisis y evaluación psicosocial en el sector de la transformación y manipulación del plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Descripción del método de evaluación de los factores psicosociales desarrollado por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT). 3. Descripción de los factores psicosociales. 4. Descripción de las variables: sexo, edad, antigüedad y puesto de trabajo. 5. Descripción de los gráficos. 6. Índice de participación. 7. Descripción de los resultados. 8. Descripción de los resultados por puesto de trabajo. 9. Recomendaciones y medidas preventivas por factores. 10. Fichas del puesto de trabajo. 11. Anexos. 12. Bibliografía. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector.

**Código Acción** : IS-0040/2007

**Acción** : 1532 - Análisis de los riesgos ergonómicos y factores psicosociales en el sector de la transformación y manipulación de plásticos

**Materias** : 4 - Psicosociología

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE** : 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Medidas preventivas

**Palabra Clave** : Participación

**Palabra Clave** : Carga mental

**Palabra Clave** : Siniestralidad

**Palabra Clave** : Evaluación de riesgos

**Palabra Clave** : Metodología preventiva

**Palabra Clave** : Puesto de trabajo

**Palabra Clave** : Recomendaciones

**Palabra Clave** : Condiciones de trabajo

**Palabra Clave** : Riesgo psicosocial

**Palabra Clave** : Psicosociología

**Estado** : Producto publicado

## Guía informativa de Prevención de riesgos Laborales para el Sector de la Transformación y Manipulación de plásticos

**Título :** Guía informativa de Prevención de riesgos Laborales para el Sector de la Transformación y Manipulación de plásticos

**Autor Principal :** EUROQUALITY S.L.U

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Guía de acción preventiva en el sector de la transformación y manipulación de plásticos. Los contenidos son los siguientes: 1. Situación de la PRL en el sector. 2. Los riesgos de seguridad más importantes son: - Atrapamientos por las máquinas. - Proyección de fragmentos o partículas. - Golpes/Cortes por herramientas. - Golpes contra objetos. - Caída de objetos en manipulación. - Caídas de personas al mismo nivel. - Caídas de personas a distinto nivel. - Riesgos por el uso de equipos de trabajo. - Contactos térmicos. - Contactos eléctricos. - Incendios. 3. Los riesgos higiénicos más importantes son: - Exposición a ruido. - Contacto con materias primas, resinas, pegamentos y disolventes. - Inhalación de materias primas utilizadas en la transformación del plástico. - Estrés térmico. 4. Los riesgos ergonómicos más importantes son: - Riesgos posturales. - Sobreesfuerzos. - Movimientos repetitivos. - Trabajo con Pantallas de Visualización de Datos. 5. Equipos de protección colectiva e individual. 6. Señalización. 7. Primeros auxilios. 8. Derechos y deberes. Producto final destinado prioritariamente a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción :** IS-0044/2007

**Acción :** 1536 - Asesoramiento y buenas prácticas para la prl en las empresas dedicadas a la transformación y manipulación de plásticos

**Materias :** 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE :** 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Riesgo eléctrico

**Palabra Clave :** Obligaciones

**Palabra Clave :** Derechos

**Palabra Clave :** Primeros auxilios

**Palabra Clave :** Señalización de seguridad

**Palabra Clave :** Equipo de protección individual

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgo químico

**Palabra Clave :** Riesgo psicosocial

**Palabra Clave :** Riesgo mecánico

**Palabra Clave :** Riesgo ergonómico

**Palabra Clave :** Cultura preventiva

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Información

**Estado** : Producto publicado

## Riesgos ergonómicos en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Título :** Riesgos ergonómicos en el sector de la transformación y manipulación del plástico

**Autor Principal :** NOVOTEC CONSULTORES SA

**Autor Secundario :** FEDERACION DE COMISIONES OBRERAS DE INDUSTRIA

**Descripción :** Guía de análisis y evaluación ergonómica en el sector de la transformación y manipulación del plástico. Los contenidos son los siguientes: 1. Introducción. 2. Ergonomía. 3. Lesiones músculo-esqueléticas de las extremidades superiores y cuello. Método RULA. 4. Lesiones músculo-esqueléticas de las extremidades inferiores y otros. Método LEST. 5. Lesiones músculo-esqueléticas dorsolumbares. Manipulación manual de cargas. 6. Lesiones músculo-esqueléticas y esfuerzos. 7. Puestos de trabajo tipo. 8. Tareas tipo. 9. Recomendaciones generales. 10. Bibliografía. Producto final destinado a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción :** IS-0040/2007

**Acción :** 1532 - Análisis de los riesgos ergonómicos y factores psicosociales en el sector de la transformación y manipulación de plásticos

**Materias :** 3 - Ergonomía

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 239 - Fabricación de productos abrasivos y productos minerales no metálicos n.c.o.p.

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Siniestralidad

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Evaluación de riesgos

**Palabra Clave :** Recomendaciones

**Palabra Clave :** Herramienta

**Palabra Clave :** Lesiones dorsolumbares

**Palabra Clave :** Lugar de trabajo

**Palabra Clave :** Metodología preventiva

**Palabra Clave :** Riesgo ergonómico

**Palabra Clave :** Trastornos musculoesqueléticos

**Palabra Clave :** Carga física

**Palabra Clave :** Puesto de trabajo

**Palabra Clave :** Ergonomía

**Estado :** Producto publicado

## Guía de prevención de riesgos psicosociales en el sector de la cerámica/azulejos

**Título** : Guía de prevención de riesgos psicosociales en el sector de la cerámica/azulejos

**Autor Principal** : UNIÓN GENERAL DE TRABAJADORES

**Autor Secundario** : UNIÓN GENERAL DE TRABAJADORES

**Descripción** : Guía de acción preventiva para el sector de fabricación de cerámica y azulejos. Los contenidos son los siguientes: 1.Introducción. 2.Características sociodemográficas del sector. 3.Riesgos generales del sector. - Riesgos ligados a las condiciones de seguridad. - Riesgos ligados al medio ambiente de trabajo. - Riesgos ligados a la carga física. 4. Mapa de riesgos emergentes. - ¿Cuáles son los riesgos psicosociales de este sector? - ¿Cuáles son los principales factores de riesgos psicosociales en el sector de cerámica/azulejos? - ¿Cuál es el catálogo riesgos psicosociales reconocidos? 5. Riesgos reales del sector: datos del observatorio. - Principales riesgos encontrados - Informe de los grupos de discusión 6. Propuestas de actuación/soluciones. - Recomendaciones en el marco de la LPRL para prevenir los riesgos psicosociales - Ejemplos de buenas prácticas - ¿Qué puede hacer el delegado de prevención? 7. Anexos. Producto final destinado a todos los trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción** : DI-0258/2006

**Acción** : 1489 - AMPLIACIÓN Y MANTENIMIENTO DEL OBSERVATORIO DE RIESGOS PSICOSOCIALES

**Materias** : 4 - Psicosociología

**CNAE** : 233 - Fabricación de productos cerámicos para la construcción

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Riesgo psicosocial

**Palabra Clave** : Violencia en el lugar de trabajo

**Palabra Clave** : Estrés laboral

**Palabra Clave** : Buenas prácticas

**Palabra Clave** : Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave** : Organización del trabajo

**Palabra Clave** : Carga física

**Palabra Clave** : Normativa

**Palabra Clave** : Seguridad

**Palabra Clave** : Sector cerámica y vidrio

**Estado** : Producto publicado



## Estudio de situación y percepción del sector cementero español en materia de PRL - Informe

**Título** : Estudio de situación y percepción del sector cementero español en materia de PRL - Informe

**Autor Principal** : FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Autor Secundario** : FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Descripción** : Informe final sobre la situación del sector del cemento en materia preventiva. Los contenidos son los siguientes: 1. Presentación. 2. Metodología del estudio. 3. El contexto sectorial a través de fuentes secundarias. 4. La perspectiva de los agentes sociales. 5. La fábrica como escenario: estudio de casos. 6. La percepción de los trabajadores: encuesta. 7. Conclusiones y principales resultados. Producto final destinado a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción** : IS-0031/2006

**Acción** : 1262 - ESTUDIO DE SITUACIÓN Y NECESIDADES DEL SECTOR CEMENTERO ESPAÑOL EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias** : 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE** : 235 - Fabricación de cemento, cal y yeso

**CNAE** : 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato** : MONOGRAFÍA

**Idioma** : CASTELLANO

**Palabra Clave** : Prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave** : Informe de resultados

**Palabra Clave** : Riesgos laborales

**Palabra Clave** : Sector cementero

**Palabra Clave** : Cuestionario

**Palabra Clave** : Lugar de trabajo

**Palabra Clave** : Cultura preventiva

**Palabra Clave** : Sindicato

**Palabra Clave** : Estudios

**Estado** : Producto publicado

## Estudio de situación y percepción del sector cementero español en materia de PRL

**Título :** Estudio de situación y percepción del sector cementero español en materia de PRL

**Autor Principal :** FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Autor Secundario :** FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Descripción :** Análisis de la situación del sector cementero en materia de salud laboral y cultura preventiva. Los contenidos son los siguientes: 1. Presentación. 2. Objetivos del estudio. 3. Contexto sectorial a través de fuentes secundarias. 4. La perspectiva de los agentes sociales. 5. La fábrica como escenario: estudio de casos. 6. La percepción de los trabajadores: encuesta. 7. Conclusiones y principales resultados. Producto final destinado a trabajadores y empresas del sector.

**Código Acción :** IS-0031/2006

**Acción :** 1262 - ESTUDIO DE SITUACIÓN Y NECESIDADES DEL SECTOR CEMENTERO ESPAÑOL EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

**Materias :** 6 - Formación, información y comunicación

**CNAE :** 235 - Fabricación de cemento, cal y yeso

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Organización del trabajo

**Palabra Clave :** Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave :** Cultura preventiva

**Palabra Clave :** Cuestionario

**Palabra Clave :** Estadísticas

**Palabra Clave :** Sector cementero

**Palabra Clave :** Estudios

**Estado :** Producto publicado

## Manual práctico para la implantación de la planificación preventiva a través del mando intermedio

**Título :** Manual práctico para la implantación de la planificación preventiva a través del mando intermedio

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN ANDALUZA DE HORMIGONEROS

**Autor Secundario :** CONSEJO ANDALUZ DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO

**Descripción :** Manual práctico dirigido a mandos intermedios del sector de las hormigoneras para dotarles de las herramientas que les permitan integrar los recursos preventivos adecuados en el centro de trabajo. Los contenidos del manual son los siguientes: 1. Prólogo. 2. Las empresas del sector. Organigrama básico. 3. Funciones y responsabilidades. Legislación aplicable. 4. Organigrama y gestión de la prevención en la empresa. 5. El mando intermedio. Cómo actuar. 6. La cultura preventiva como vía para la planificación preventiva. 7. La evaluación de riesgos y la planificación preventiva. 8. Situaciones conflictivas. Cómo afrontarlas. 9. El mando intermedio como recurso preventivo. 10. Anexo I. Manual de formación en prevención para directivos. 11. Anexo II. Procedimiento para la revisión periódica de las condiciones de trabajo y de la actividad de los trabajadores. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del ámbito laboral hormigoneras de Andalucía.

**Código Acción :** IT-0145/2007

**Acción :** 1637 - Plan de asistencia técnica para el cumplimiento de la acción preventiva a través del mando intermedio en el sector de PYMES andaluzas fabricantes de hormigón

**Materias :** 8 - Gestión de la prevención de riesgos laborales

**CNAE :** 236 - Fabricación de elementos de hormigón, cemento y yeso

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Gestión de la prevención de riesgos laborales

**Palabra Clave :** Formación en prevención

**Palabra Clave :** Evaluación de riesgos

**Palabra Clave :** Planificación

**Palabra Clave :** Recurso preventivo

**Palabra Clave :** Mando intermedio

**Palabra Clave :** Condiciones de trabajo

**Palabra Clave :** Organización del trabajo

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de Andalucía

**Estado :** Producto publicado

## **Riesgos y medidas preventivas básicas en el sector de la carpintería de madera en la fabricación de materiales para la construcción**

**Título :** Riesgos y medidas preventivas básicas en el sector de la carpintería de madera en la fabricación de materiales para la construcción

**Autor Principal :** ASOCIACIÓN INDUSTRIAL DE CANARIAS

**Autor Secundario :** INSTITUTO CANARIO DE SALUD LABORAL

**Descripción :** Guía informativa para ayudar a las pequeñas y medianas empresas del sector a diagnosticar los problemas existentes en prevención de riesgos laborales. Las fichas son las siguientes: - Caídas al mismo nivel. - Caídas en altura. - Caída de objeto en manipulación. - Pisadas sobre objetos. - Proyección de fragmentos y partículas. - Ruido. - Cortes por objetos o herramientas. - Golpes por objetos o herramientas. - Atrapamiento por objeto o herramientas. - Atrapamiento por vuelco de maquinaria. - Atropello o golpes con vehículo. - Sobreesfuerzos. - Ambiente térmico. - Contacto eléctrico. - Exposición a vibraciones. - Incendio. - Explosión. - Exposición a contaminantes químicos. - Equipos de protección individual. - Factores psicosociales o de organización. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector de la fabricación de materiales para la construcción en la Comunidad Autónoma de Canarias.

**Código Acción :** IT-0183/2007

**Acción :** 1675 - Oficina de prevención de riesgos laborales en Tenerife 2008

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**CNAE :** 2332 - Fabricación de ladrillos, tejas y productos de tierras cocidas para construcción

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Riesgo químico

**Palabra Clave :** Sector de la construcción

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Riesgos laborales

**Palabra Clave :** Comunidad Autónoma de Canarias

**Palabra Clave :** Riesgo psicosocial

**Palabra Clave :** Riesgo mecánico

**Palabra Clave :** Riesgo físico

**Palabra Clave :** Riesgo ergonómico

**Palabra Clave :** Riesgo eléctrico

**Estado :** Producto publicado

## **Guía de buenas prácticas: Campaña de información sobre buenas prácticas para el manejo seguro de combustibles alternativos en fábricas de cemento**

**Título :** Guía de buenas prácticas: Campaña de información sobre buenas prácticas para el manejo seguro de combustibles alternativos en fábricas de cemento

**Autor Principal :** FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Autor Secundario :** FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Editor :** FUNDACIÓN LABORAL DE ÁMBITO ESTATAL DEL CEMENTO Y DEL MEDIO AMBIENTE

**Descripción :** Guía informativa en la que se analizan aspectos de seguridad y salud relacionados con la utilización de combustibles preparados a partir de residuos en la industria cementera. El contenido es el siguiente: 1. Utilización actual de combustibles alternativos y perspectivas de futuro: - Antecedentes. - Uso de combustibles alternativos y perspectiva de futuro y en la UE. 2. Tipos de combustibles alternativos empleados: - Tipos de combustibles alternativos en la industria cementera de España. 3. Riesgos para los trabajadores asociados al empleo de combustibles alternativos: - Descripción general de los trabajos. - Riesgos generales asociados. - Riesgos específicos de algunos combustibles. 4. Análisis de protocolos de seguridad y buenas prácticas para el manejo de combustibles derivados de residuos: - Recepción y descarga del material. - Manipulación de los combustibles alternativos con carretilla elevadora o pala cargadora. - Operación de desatascos. - Operaciones de limpieza. - Operaciones de mantenimiento. 5. Manejo seguro de combustibles alternativos: - Combustibles derivados de la fracción resto de residuos municipales e industriales (CDR). - Neumáticos fuera de uso (NFU). - Harinas cárnicas. - Lodos de depuradoras urbanas. - Biomasa. - Disolventes. - Aceites. - Protección especial contra el riesgo biológico. 6. Fichas informativas de combustibles alternativos. 7. Conclusiones. 8. Bibliografía. NOTA: Se incluye una guía breve como contenido anexo. Producto final destinado prioritariamente a empresas y trabajadores del sector del cemento.

**Código Acción :** AS2017-0010

**Acción :** Campaña de Información sobre Buenas Prácticas para el manejo seguro de Combustibles Alternativos en fábricas de cemento

**Materias :** 1 - Seguridad en el trabajo

**CNAE :** 23 - Fabricación de otros productos minerales no metálicos

**Formato :** MONOGRAFÍA

**Soporte :** Digital

**Idioma :** CASTELLANO

**Palabra Clave :** Buenas prácticas

**Palabra Clave :** Combustible

**Palabra Clave :** Sector cementero

**Palabra Clave :** Protocolos de actuación

**Palabra Clave :** Medidas preventivas

**Palabra Clave :** Mantenimiento preventivo

**Palabra Clave :** Ficha de datos de seguridad

**Palabra Clave :** Seguridad medioambiental

